

EMMA|MINI
EMMA&NELLA TECHNOLOGY
STYLUS

EMMA|MINI
EMMA&NELLA TECHNOLOGY

EMMA|MIDI
EMMA&NELLA TECHNOLOGY

NELLA|PLAFONIER
EMMA&NELLA TECHNOLOGY

medical+
PURITY THROUGH MINERALIZATION series

nomad[®]
MINUS VIRUS



Emma & Nella
TECHNOLOGY
PURITY THROUGH MINERALIZATION

CATALOGUE 2022

EMMA & NELLA | PURITY THROUGH MINERALIZATION

DBDLYSE
TECHNOLOGY inside

DOUBLE REACTOR
by EMMA & NELLA TECHNOLOGY

MINERALIZATION
MAKES A DIFFERENCE



TSU
CERTITECH





Nous utilisons une technologie exclusive brevetée DBD-Lyse® permettant d'employer un nouveau procédé de décontamination de l'air qui consiste à transformer les molécules polluantes en composants originaux de l'air.
Le processus ne génère pas de résidus ni de polluants secondaires.

LE PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT DE LA TECHNOLOGIE :

Afin d'obtenir la transformation des molécules, il est impératif que les deux phases du processus DBD-Lyse® soient mises en œuvre et achevées :

PHASE 1 :

La dégradation par craquage des molécules contaminantes et polluantes complexes : virus, bactéries, moisissures et molécules chimiques dont les COV(Composés Organiques Volatiles), etc ... par rupture des liaisons chimiques en créant un plasma froid.

PHASE 2 :

La minéralisation : processus d'achèvement des réactions physico-chimiques et des interactions entre les particules, aboutissant à la transformation du plasma froid en molécules stabilisées de l'air, ramené à son état d'origine (O₂, N₂, CO₂, H₂O).
La technologie DBD-Lyse® dans un dispositif de décontamination Emma&Nella®.

La DBD-Lyse® intègre une Décharge à Barrière Diélectrique (DBD) photocatalytique via une matrice en silice, dans un réacteur, afin de générer des radicaux libres extrêmement réactifs et ayant une durée de vie très courte (10-12 s).

Les radicaux libres (O₂° et OH°), ainsi générés à partir de l'oxygène et l'hydrogène de l'air, dégradent instantanément les chaînes carbonées constituant les polluants et contaminants, en découpant leurs liaisons moléculaires.

Le craquage des polluants à savoir les COV, les SOx et les NOx ainsi réalisé à l'intérieur de la chambre de traitement (réacteur), complétée par une minéralisation totale, aboutit par cette opération physico-chimique à un air d'origine, composé des molécules stabilisées N₂, O₂, H₂O et CO₂.



EMMA|MINI
EMMA&NELLA TECHNOLOGY
STYLUS

EMMA|MINI
EMMA&NELLA TECHNOLOGY

EMMA|MIDI
EMMA&NELLA TECHNOLOGY

NELLA|PLAFONIER
EMMA&NELLA TECHNOLOGY

medical+
PURITY THROUGH MINERALIZATION series

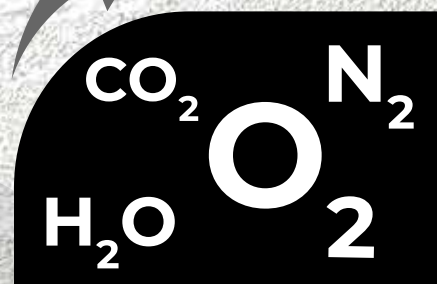
nomad[®]
MINUS VIRUS

DEGRADATION par craquage moléculaire

MOISSISSURES OZONE
VIRUS ALLERGÈNES
BACTÉRIES ODEURS
COV

DBD-LYSE
TECHNOLOGY

MINERALISATION

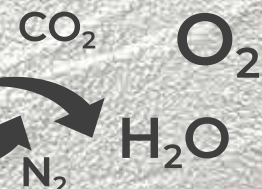
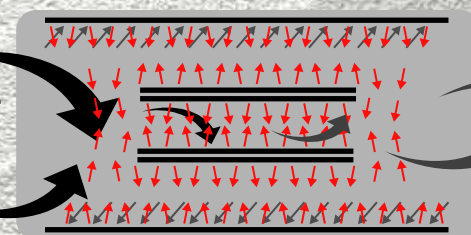


AIR POLLUÉ

AIR A SON ETAT D'ORIGINE

LES RADICAUX LIBRES GÉNÉRÉS PAR LA DBD-LYSE[®]

Virus
Bactéries Ozone
Allergènes
Odeurs
VOC



AIR
DANS SA COMPOSITION D'ORIGINE

→ URAYONNEMENT UVC → BROUILLARD DE RADICAUX LIBRES

DBD-LYSE
TECHNOLOGY inside

DOUBLE REACTOR
by EMMA & NELLA TECHNOLOGY

MINERALIZATION
MAKES A DIFFERENCE



Emma & Nella
TECHNOLOGY
PURITY THROUGH MINERALIZATION



TECHNOLOGIE BREVETÉE DBD-LYSE®



EMMA & NELLA | PURITY THROUGH MINERALIZATION



MINERALIZATION
MAKES A DIFFERENCE

www.emma-nella.com | www.iq-capital.eu

MINERALIZATION
MAKES A DIFFERENCE



EMMA|MINI
EMMA&NELLA TECHNOLOGY
STYLUS

Emma

The conformity of the manufacturer's quality management system according to the ISO 13485: 2016 standard is confirmed by certificate no. 208-210800078 accredited certification authority CERTITECH



13 485.2016



ISO 9001.2015



TECHNOLOGIE BREVETÉE DBD-LYSE®



EMMA & NELLA | PURITY THROUGH MINERALIZATION

EMMA | MINI
EMMA&NELLA TECHNOLOGY

medical  series  Emma

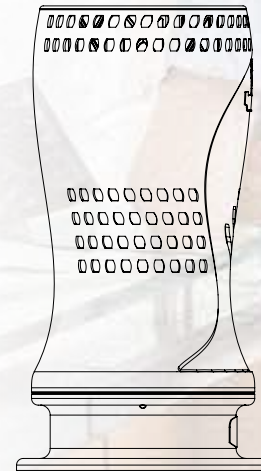
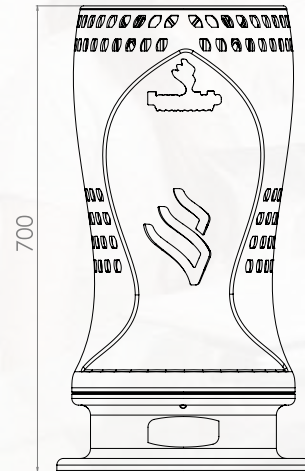
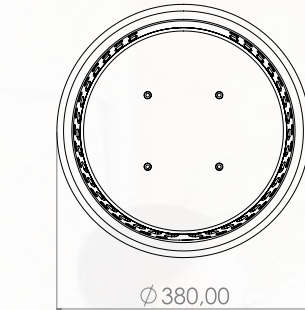
MINERALIZATION
MAKES A DIFFERENCE

www.emma-nella.com | www.iq-capital.eu

MINERALIZATION
MAKES A DIFFERENCE

EMMA|MINI
EMMA&NELLA TECHNOLOGY


Emma&Nella
TECHNOLOGY
PURITY THROUGH MINERALIZATION



medical  **series**
PURITY THROUGH MINERALIZATION

 **Emma**

The conformity of the manufacturer's quality management system according to the ISO 13485: 2016 standard is confirmed by certificate no. 208-210800078 accredited certification authority CERTITECH



13 485.2016



ISO 9001.2015



TECHNOLOGIE BREVETÉE DBD-LYSE®



EMMA & NELLA | PURITY THROUGH MINERALIZATION

EMMA | MIDI
EMMA & NELLA TECHNOLOGY



medical  series
PURITY THROUGH MINERALIZATION



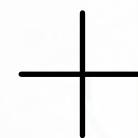
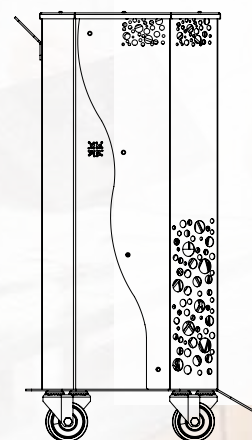
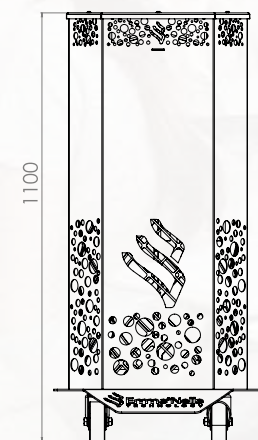
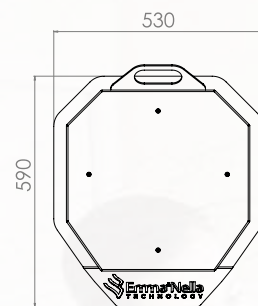
 **DOUBLE REACTOR**
BY EMMA & NELLA TECHNOLOGY

MINERALIZATION 
MAKES A DIFFERENCE

www.emma-nella.com | www.iq-capital.eu

MINERALIZATION
MAKES A DIFFERENCE

EMMA|MIDI
EMMA&NELLA TECHNOLOGY




Emma & Nella
TECHNOLOGY
PURITY THROUGH MINERALIZATION



medical
PURITY THROUGH MINERALIZATION series


Emma


DOUBLE REACTOR
by EMMA & NELLA TECHNOLOGY


CERTITECH

13 485.2016


ISO 9001.2015

The conformity of the manufacturer's quality management system according to the ISO 13485: 2016 standard is confirmed by certificate no. 208-210800078 accredited certification authority CERTITECH



TECHNOLOGIE BREVETÉE DBD-LYSE®



EMMA & NELLA | PURITY THROUGH MINERALIZATION

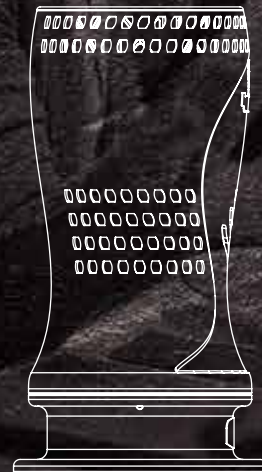
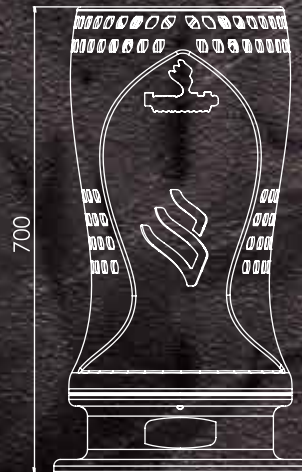
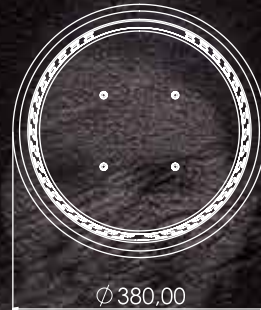


MINERALIZATION
MAKES A DIFFERENCE



www.emma-nella.com | www.iq-capital.eu

MINERALIZATION
MAKES A DIFFERENCE




Emma & Nella
TECHNOLOGY
PURITY THROUGH MINERALIZATION

EMMA | MINI  **Emma**
EMMA & NELLA TECHNOLOGY

The conformity of the manufacturer's quality management system according to the ISO 13485: 2016 standard is confirmed by certificate no. 208-210800078 accredited certification authority CERTITECH





TECHNOLOGIE BREVETÉE DBD-LYSE®



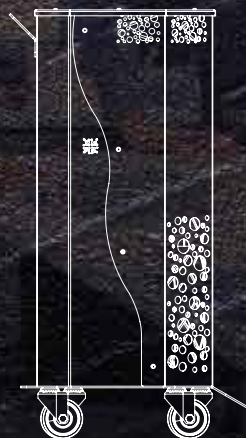
EMMA & NELLA | PURITY THROUGH MINERALIZATION



MINERALIZATION
MAKES A DIFFERENCE

www.emma-nella.com | www.iq-capital.eu

MINERALIZATION
MAKES A DIFFERENCE




Emma & Nella
TECHNOLOGY
PURITY THROUGH MINERALIZATION

EMMA|MIDI
EMMA & NELLA TECHNOLOGY



DOUBLE REACTOR
by EMMA & NELLA TECHNOLOGY



13 485.2016



ISO 9001.2015

The conformity of the manufacturer's quality management system according to the ISO 13485: 2016 standard is confirmed by certificate no. 208-210800078 accredited certification authority CERTITECH



EMMA & NELLA | PURITY THROUGH MINERALIZATION

TECHNOLOGIE BREVETÉE DBD-LYSE®

NELLA | PLAFONIER
EMMA & NELLA TECHNOLOGY

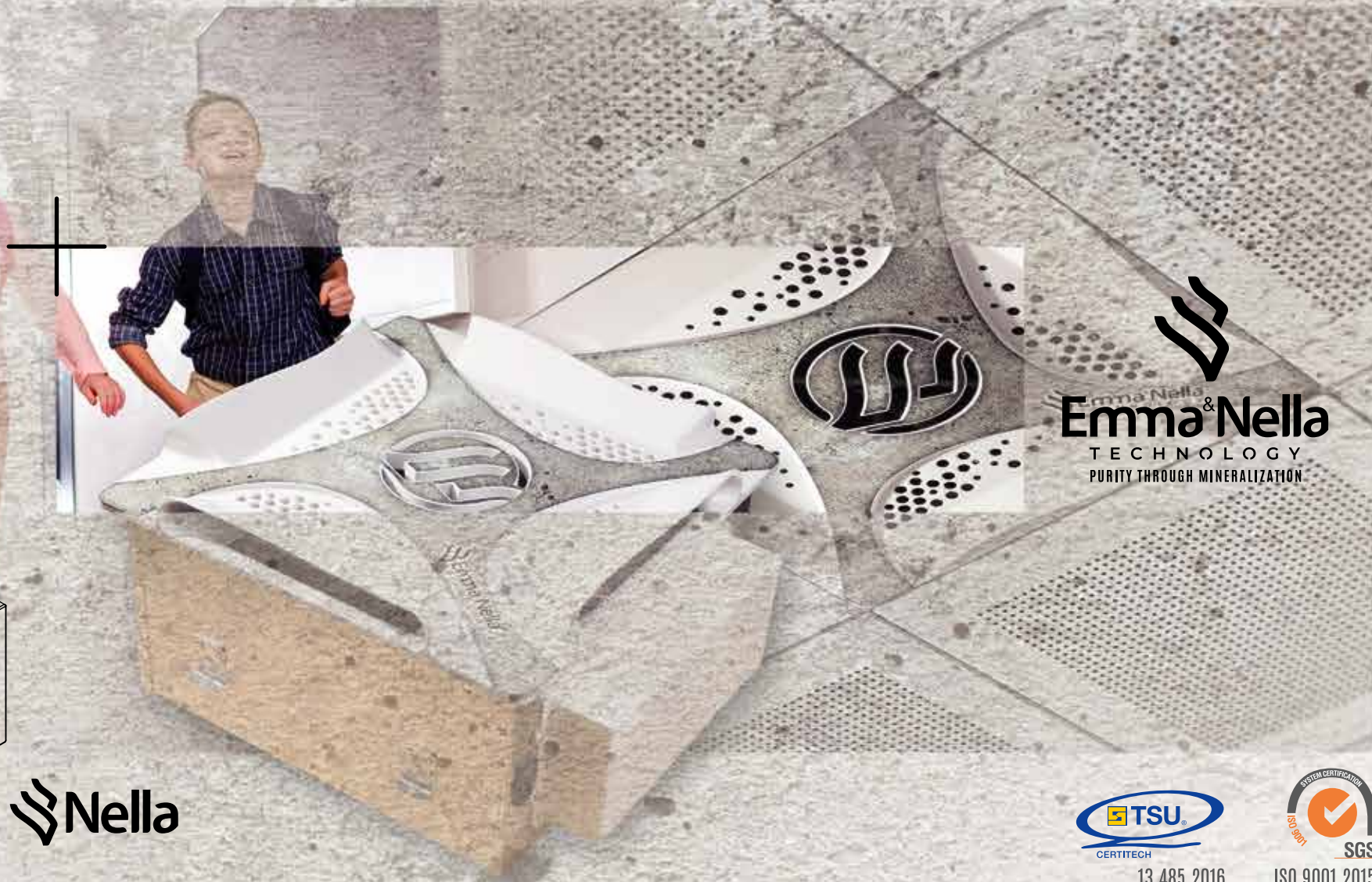
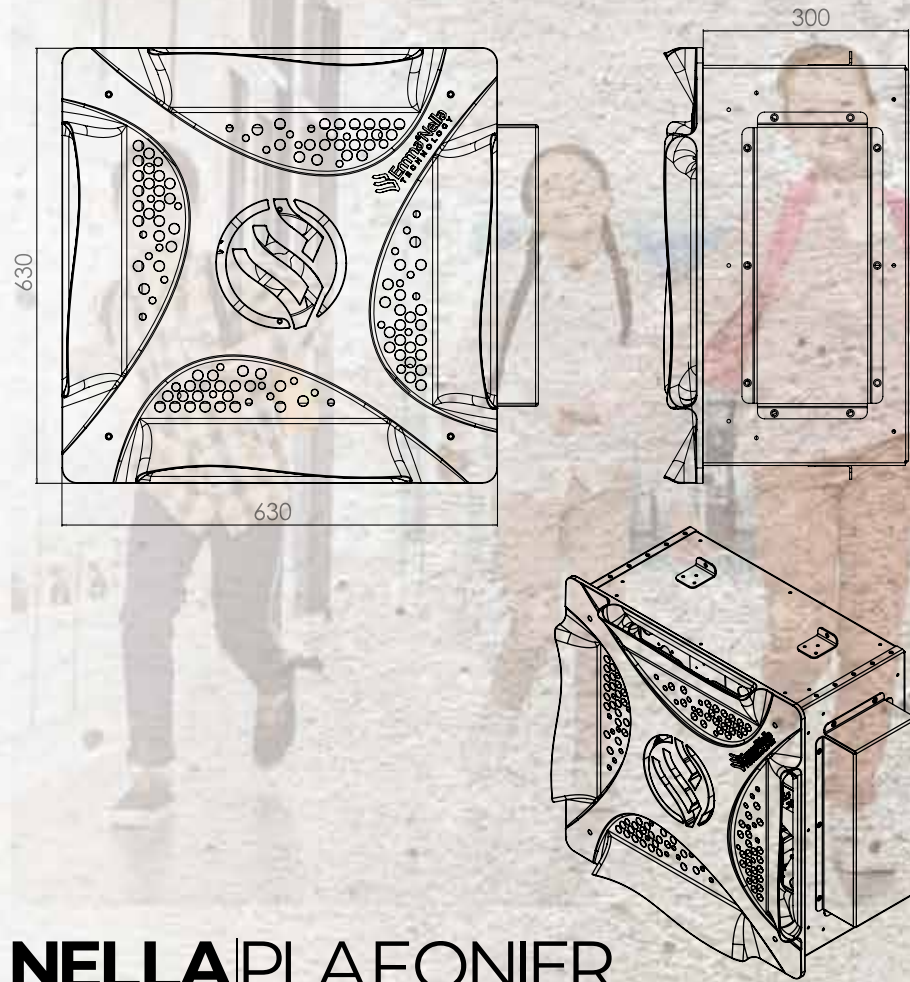
DOUBLE REACTOR
by EMMA & NELLA TECHNOLOGY

Nella

MINERALIZATION
MAKES A DIFFERENCE

www.emma-nella.com | www.iq-capital.eu

MINERALIZATION
MAKES A DIFFERENCE



NELLA PLAFONIER
EMMA&NELLA TECHNOLOGY

Nella

Emma & Nella
TECHNOLOGY
PURITY THROUGH MINERALIZATION



The conformity of the manufacturer's quality management system according to the ISO 13485:2016 standard is confirmed by certificate no. 208-210800078 accredited certification authority CERTITECH



	NELLA PRO	EMMA MIDI	EMMA MINI	EMMA MINI STYLUS	NELLA PLAFONIER
POIDS:	50 kg*	25 kg*	10 kg*	7,7 kg*	15 kg*
SOURCE DE COURANT :	220 / 230 V AC – 50 / 60 Hz				
CONSOMMATION:	1 317 Wh	691 Wh	154 Wh	154 Wh	412 Wh
FUSIBLES:	5 x 20 mm T 10A H 250 V	5 x 20 mm T 10A H 250 V	5 x 20 mm T 10A H 250 V	5 x 20 mm T 10A H 250 V	5 x 20 mm T 10A H 250 V
PROTECTION:	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
BRUIT:	56 dB	45 dB	30 dB	30 dB	50 dB
INSTALLATION:	Sur pied	Sur pied	Sur pied	Sur pied / accroché au mur	au plafond
SENZOR***:	Particules chimiques (VOC,CO ₂ ,O ₃ ,H ₂ O capteurs ***)				
CONTROL:	électronique	électronique	électronique	électronique	électronique
COULEUR:	blanc**	blanc**	blanc**	blanc gris argent	blanc**

* Depending on the equipment level
** Different color combinations possible
*** Options de livraison d'autres capteurs, par ex. : Capteurs COV, CO₂, O₃, H₂O, humidité, selon les besoins du client



Emma & Nella
TECHNOLOGY
PURITY THROUGH MINERALIZATION

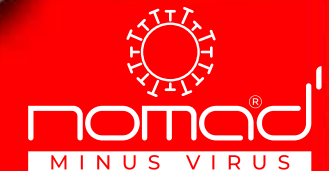
* Le dispositif IQ CAPITAL, testé par l'Institut Pasteur de Lille, **élimine** en 7 minutes 30 secondes **99,91% des coronavirus humains** HCoV-229E dans des conditions de laboratoire*. Le coronavirus humain HCoV-229E est un coronavirus différent mais de la même famille que l'agent responsable de la COVID-19, le SARS-CoV-2. *enceinte étanche de 0,54 m³ sans renouvellement d'air"



ENVIRON EFFICACITÉ **15m²**



www.nomad-minusvirus.com | www.iq-capital.eu



Le principe de fonctionnement :

La technologie est basée sur le principe de décharges à barrière diélectrique. L'appareil ne consomme aucun produit chimique et ne produit pas de substances toxiques. Les électrodes sont soumises à une tension électrique élevée qui produit des décharges contrôlées grâce à la barrière diélectrique, agissant alors sur les composants de l'air en produisant un plasma froid.

Les particules dont les anions et les radicaux libres ainsi formes disposent d'un effet antiviral et antibactérien prouvé.

Ces particules détruisent également les odeurs émises par le corps humain, perturbant alors les organes olfactifs très sensibles des moustiques, ce qui rend notre corps totalement invisible aux moustiques.

Précautions d'emploi:

L'efficacité du **NOMAD MINUSVIRUS**® est optimisée quand il est placé au centre de la pièce à hauteur d'homme ou au plus près des personnes. Le **NOMAD MINUSVIRUS**® crée une bulle protectrice générée par le micro-plasma, qui a pour conséquence la protection contre les virus et les bactéries.

Maintenance:

Le temps de recharge complète est de 3 heures, l'autonomie est de 21 heures. Possibilité de connecter l'appareil à une source de charge externe (ordinateur, chargeur, etc ...) Nettoyer avec un chiffon sec.

L'appareil comprend:

Un câble de recharge USB | Mode d'emploi | Une pochette textile protectrice

ÉLIMINE **99,91%**
DES **CORONAVIRUS** DANS L'AIR*




nomad[®]
MINUS VIRUS



* Le dispositif **IQ CAPITAL**, testé par l'Institut Pasteur de Lille, **élimine** en 7 minutes 30 secondes **99,91% des coronavirus humains** HCoV-229E dans des conditions de laboratoire*. Le coronavirus humain HCoV-229E est un coronavirus différent mais de la même famille que l'agent responsable de la COVID-19, le SARS-CoV-2. *enceinte étanche de 0,54 m³ sans renouvellement d'air"